



&

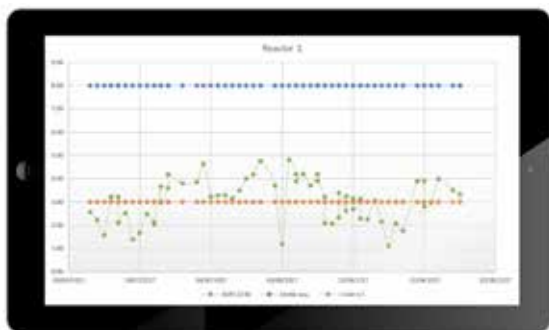
**INCONEF**  
INSTALACIÓN Y CONTROL DE ENERGÍA Y FLUIDOS

## SN8 - Control total remoto

SENSARA, en colaboración con su socio tecnológico INCONEF, ha desarrollado un respirómetro online propio para el proceso de fangos activos que se comunica con el sistema central de control y monitorización.

### ¿Qué le hace especial?

Control de todos los procesos, degradación de materia orgánica, nitrificación y desnitrificación.



### Parámetros:

Oxígeno, Redox, pH, OUR/SOUR y Rsn/AUR.

### Ventajas:

- Configurable a partir de un respirómetro básico.
- Control de más de un reactor con un mismo equipo.
- No se ve afectado por el nivel de balsa.
- Sensores de bajo mantenimiento.
- Reproducción del proceso en condiciones reales.
- Posible instalación en diferentes puntos del proceso.
- Configurado con comunicación MODBUS TCP, salidas 4-20 o 0-10V, para integración con el sistema de control de la planta. Control remoto. Base de datos. Avisos vía email.





## Respirometría en el proceso de lodos activos

La técnica de la respirometría permite valorar, controlar y proteger el proceso de lodos activos al aportar información relacionada con el estado o actividad de la biomasa. Esto posibilita anticiparse a la mayoría de problemas que pueden afectar a dicho proceso, garantizando que desde el primer momento se están tomando las medidas correctas para paliar el problema.

La respirometría constituye además una herramienta necesaria para optimizar el proceso de fangos activos y el carácter tóxico del agua residual para los microorganismos y determinar parámetros esenciales para su modelización.

### ¿Qué aporta la respirometría?

- Control de la aireación
- Eficacia del proceso
- Reducción de costes



&

**INCONEF**  
INSTALACIÓN Y CONTROL DE ENERGÍA Y FLUIDOS